

Thread Whirling / Tourbillonnage / Turbionatore



Model	SHA 20	ST 20G	SL-20 Y2	SL-20 Y2	SW-20	SW-20	SW-32 / SW-42	TNC 42/65	TNL 12	TNL 26
Code	AC.035.SHA	DN.035.ST	GN.035.SL	GN.035.SL-30	GW.035.SW2	GW.035.SW2-30	GW.035.SW3	TR.035.TNC	TR.035.TNL12	TR.035.TNL26
	±12.5°	±15°	±15° / ±20°	±30°	±15° / ±20°	±30°	±15° / ±30°	±15°	±12°	±12°
RPM Max	8.000	5.000	6.000 ↓	8.000	6.000 ↓	6.000	8.000	6.000 ↓	6.000 ↓	6.000 ↓
	1:1	1:1	1.3:1	1:1	1.3:1	1:1	1:1	1.5:1	1.5:1	1.5:1



Model	SPRINT 20	SM 20/26	SWING 1026	MT 12	SA 12/20/32-B/E	SA 12/20/32 D	SA20/26/32-P	NN 20YB	NN 20UB8	JSL20RB/Y
Code	GD.035.SPEED	HJ.035.HJM	KM.035.SWING	MU.035.MT12	NX.035.B	NX.035.D	NX.035.P	NV.035.20YB	NV.035.20UB8	SK.035.JS
	±15°	±15°	±15°	±15°	±10°	±30°	±15°	±12.5°	±12.5°	±15°
RPM Max	5.000	8.000	6.000	3.000 ↓	5.000	8.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	1:1	1:1	1:1	2:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1

Any type of cutting head system: **CARMEX - DIETERLE - GLOOR - HORN - NACHI - NTK - SANDVIK - SCHWANOG - UTILIS - VARGUS - ETC**

For all machines / Pour toutes les machines / Per tutte le macchine



PATENTED

High pressure coolant systems

Systèmes d'arrosage haute pression / Sistemi di refrigerazione ad alta pressione

Thread Whirling / Tourbillonneur / Turbionatore — Machine / Machine / Macchine



- Coolant jet is addressed to the right point. Expelling the chips and avoiding its accumulation on the guide bush.
- Chips evacuation through the back side in a natural way.
- Extended cutter life.
- Increased part quality finishing.
- Modular system adapted to the machining requirements.

- Le jet est orienté de façon à extraire les copeaux, éviter leur accumulation et leur recyclage dans la tête d'usinage.
- Les copeaux sont normalement évacués par l'arrière.
- La durée de vie des copeaux ou plaquettes est améliorée.
- La qualité de finition de la pièce usinée est accrue.
- Le système modulable permet le respect des exigences de chaque machine.

- Il getto del refrigerante viene indirizzato al punto corretto ed espelle i trucioli evitando il loro accumulo nella boccia di guida.
- I trucioli escono naturalmente dalla parte posteriore.
- Il tempo di durata della lama aumenta.
- La qualità di finitura dei pezzi è maggiore.
- Sistema modulare adattato alle esigenze di lavorazione

Options / Option / Opzioni



Sine bar for easier angular adjustment

Règle sinus pour réglage angulaire précis et facile.
Barra sinusoidale per una regolazione angolare più semplice.

Quicker Tool Change Changement rapide des outils Cambio rapido dell' utensile



TOOL CHANGE
from the BACKSIDE

Advantages:

- Reduction of tool set up time
- No need to be removed from gang
- Minimal runout & increased accuracy

Avantages:

- Réduction du temps de changement d'outils
- Pas de démontage complet du porte-outils de tourbillonnage
- Faux rond minimal et augmentation de la précision.

Vantaggi:

- Riduzione del tempo di preparazione dell' utensile
- Non è necessario rimuoverlo dalla fantina
- Minima eccentricità & aumento della precisione

*There are exceptions where the high pressure coolant systems are not available.